

Handleiding F35/F50 boegschroef

Inbouwvoorschriften:

- Algemeen:-** Plaats de boegschroef zo ver mogelijk naar voren in het schip. Dit verhoogt de effectiviteit van de boegschroef in hoge mate.
- Om luchtaanzuiging te voorkomen dient u het bovenste punt van de buis minimaal zijn nominale maat onder de waterlijn te plaatsen. Dus: bij een buisdiameter van 250 mm moet de buis zich minimaal 250 mm onder de waterlijn bevinden.
 - Ameq boegschroeven mag u in alle posities (hoeken) monteren. Houd er echter rekening mee dat u voor service de boegschroef kunt demonteren.
 - Om het schip te beschermen tegen elektrolytische werking dient u voldoende anodes in of nabij de buis te monteren. Bij een polyester of aluminium schip is het aan te raden deze op de (centrale) anodes van het schip aan te sluiten met een aarddraad. Minimale kabeldiameter hiervoor is 2,5 mm².
 - Na het lassen van de buis dient u te controleren of de schroef nog vrij in de buis draait.
 - De tandriem dient u jaarlijks te inspecteren. U mag deze niet nastellen. Wanneer de riem beschadigd is, dient u deze te vervangen. Hiervoor moet de boegschroef worden uitgebouwd. Afstel gegevens en montage-instructies zijn bij de Ameq leverancier opvraagbaar.

Montage van het RVS hulpstuk op een polyesterbuis

- Plaats de polyesterbuis in het schip.
- Pas de flens op de buis en teken het inwendige gat op de buis af. Kleine correcties in de maatvoering van de flens i.v.m. de inbouwruimte is toegestaan.
- Boor de gaten door in de polyesterbuis.
- Smeer nu de flens aan de buiszijde in met voldoende Sikaflex type 221 of een equivalent rubber compound. Plaats de flens en monteer slotbouten door de gaten ook onder de kop van de slotbouten smeert u sikaflex. Zet de bouten stevig vast en laat de sikaflex drogen. Na uitharding heeft u een perfect afgedichte flens.

Onderhoud/afstelling:

Schroef de- en montage

De positie nummers verwijzen naar tekeningnummer 255.50.000

De schroef zit gemonteerd op een cilindrische as, en geborgd met schroefdop (14) en borgbout (15).

Bij demontage verwijdert u deze sluitplaat en bout en neemt u daarna de schroef eraf. Eventueel kunt u met een hamer en een blok hout extra kracht op de schroef uitoefenen. Voor montage dient de u de as in te vetten met anti-bloc vet. U plaatst hierna de schroef en de sluitplaat.

Op de borgbout doet u wat loctite type 242E ter voorkoming van lostrillen.

Tandriem

Vervanging van de tandriem kan alleen bij een uitgebouwde boegschroefunit. De werkvolgorde is als volgt:

- Ontspan de riem door de borgbouten en de spanbouten los te nemen. Daarna neemt u de hydromotor in zijn geheel van de fundatie. Verwijder de motor as.
- Demonteer nu het voordeksel (12). Nu kunt u de gehele as-assemblage in één stuk uit het staartstuk nemen.
- Neem de tandriem eruit en vervang deze. Controleer tevens alle lagers en keerringen en vervang deze eventueel.
- Montage gebeurt in omgekeerde volgorde.

Afstellen van de riem

- Controleer of de tandriem vrij kan bewegen in het staartstuk.
- Breng de riem op spanning:
 - F35: tussen 105 N en 115 N bij 4 mm indrukking
 - F50: tussen 157 N en 172 N bij 4.3 mm indrukking.Deze indrukking meet u tussen de onderplaat en de stelkoker met een speciaal meetunster (bestel.no. 7401-0076).
- Controleer of de riem niet bij de zijpfaten van het tandwiel oploopt. De riem zal bij het draaien in beide richtingen enigszins naar één kant lopen.

Riemtype: F35 : 8M-1120-62
 F50 : 14M-1260-68

REPARATIE/STORING

Reparatie dient uitgevoerd te worden door een erkend AMEQ dealer. Neem hierover contact op met Attema Systeemtechniek.